



Motorické ohýbacie stroje "Normal line" sú predstaviteľom ľahkých strojov, vyznačujú sa rýchlosťou, cenovou efektívnosťou pri výrobe súčiastok z tenkých plechov rôznych materiálov.

Excentrický pohon prítlačného nosníka a rýchle nastavenie ohybnice na požadovanú hrúbku materiálu v spojení s optimálnym riadením a vhodným dorazom, umožňujú jednoduchú obsluhu pomocou nožného pedálu.

Otváranie prítlačného nosníka súčasne so spätným pohybom ohybacieho nosníka skracaje cyklový čas stroja.

Ohybnica je vybavená systémom pre nastavenie predopnutia lišty, čo umožňuje presné ohýbanie aj dlhých výrobkov.

Tieto stroje pokrývajú široký sortiment využitia v rôznych oblastiach pri výrobe výrobkov z tenkých plechov ako je stavebníctvo, servisné centrá, klampiarska výroba a pod.

Štandardné vybavenie:

- lišta na prítlačnom nosníku 30°
- ručné nastavenie jedného uhla ohybu typ MA (viď. strana 17)
- lišta na ohybacom nosníku 15 mm
- ručné nastavenie predopnutia na ohybacom nosníku
- nožný pedál (viď. strana 18)

Špeciálne vybavenie:

- nástroje podľa typu stroja (viď. strana 14)
- kotúčové nožnice ručné do hrúbky 0,8mm
- lišta na prítlačnom nosníku 20°
- lišta ohybacieho nosníka 10 mm (pre dĺžky nad 2 m)
- riadenie typu PT1, PUD, NC 1A, CNC 2A, CNC 3A, (viď. strana 17, 18)
- motorický zadný doraz MDZJ, MZD (viď. strana 20,21)
- ručné zadné dorazy typov MOD,MPD (viď. strana 20)
- ručný predný doraz FSS, FSP (viď. strana 20)
- lišty a segmenty na nerez
- špeciálne lišty a segmenty
- popis šírky segmentu v mm

Odporúčame nožnice:

**Motorické nožnice
MLS**

Technické parametre motorických ohýbacích strojov NORMAL LINE

Model		Pracovná dĺžka	Max.hrúbka plechu ocel' 400N/mm ²	Max. hrúbka plechu Nerez 600N/mm ²	Max.hrúbka plechu Hlinika 275N/mm ²	Otvorenie lišt	Motor prítlač. /ohyb. nosníka	Dĺžka	Šírka	Výška	Váha	
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg	
TFM, TFM S TFM SH	TFM 3SH	10/22	1020	2,20	1,50	3,00	110	0,37/0,75	1650	700	1100	670
		12/20	1270	2,00	1,30	3,00	110	0,37/0,75	1900	700	1100	750
		15/17	1520	1,75	1,20	2,50	110	0,37/0,75	2150	700	1100	810
		20/15	2020	1,50	0,80	2,00	110	0,37/0,75	2650	700	1100	1050
		25/12	2520	1,25	0,60	1,50	110	0,37/0,75	3150	700	1100	1290
		30/10	3020	1,00	0,60	1,50	110	0,37/0,75	3650	700	1100	1610