



Motorické gilotínové nožnice sú určené pre strihanie kovových a nekovových materiálov. Kompaktná, dobre dimenzovaná konštrukcia, motorický pohon zabezpečujú elektromotory efektívnu prevádzku s nízkou hladinou hluku.

Štandardne sú dodávané s ručným zadným dorazom. Ako opcia môže byť dodané aj motorické dorazy EB alebo EC. Pri strihaní tenkých materiálov je vhodné použiť pneumatický pridržiavač, čím sa zvýši kvalita strihu.

Nožnice sú štandardne dodávané s osvetlením strižnej línie a počítadlom strihov.

Nožnice môžu pracovať v režime jednotlivých strihov alebo pri

požiadavke na vyššiu kadenciu môžu pracovať v režime kontinuálnom. Ovládanie nožnic je pomocou nožného pedálu.

Sú vyrábané v dvoch verziách:

MLS - s ručným zadným dorazom

MLS-EB - s motorickým zadným dorazom

MLS-EC - s NC programovateľným motorickým zadným dorazom

Štandardné vybavenie:	Špeciálne vybavenie:
<ul style="list-style-type: none"> <li>- LED osvetlenie strižnej línie (viď. strana 12)</li> <li>- ručný zadný doraz s odmeriavaním 0-750 mm</li> <li>- pogumovaný prítlak</li> <li>- ovládací pedál</li> <li>- predné podperné zauhlňovacie rameno</li> <li>- režim jednotlivých strihov alebo kontinuálne strihanie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zadný doraz (ručný alebo motorický) s posunom 1000 mm</li> <li>- motorický zadný doraz EB (viď. strana 10)</li> <li>- motorický zadný doraz EC (viď. strana 10)</li> <li>- pridržiavač tenkých plechov (viď. strana 10)</li> <li>- zadný ochranný systém (viď. strana 11)</li> <li>- nože na strihanie nerezu</li> <li>- zadný sklz (viď. strana 11)</li> <li>- odoberacia paleta 300kg, 1000 kg (viď. strana 12)</li> <li>- teleskopické predĺženie stola do 600 mm</li> <li>- počítadlo strihov</li> <li>- strihanie na risku (nahradza LED osvetlenie strižnej línie) (viď. strana 12)</li> </ul>

**Odporúčame :**  
**Motorické ohýbacie stroje TFM, SLF**

## Technické parametre motorických nožnic MLS, MLS EB, MLS EC

Model	Strižná dĺžka	Max.hrúbka materiálu Oceľ 400N/mm <sup>2</sup>	Max. hrúbka materiálu Nerez 600N/mm <sup>2</sup>	Max.hrúbka materiálu Hliník 275N/mm <sup>2</sup>	Počet strihov / min.	Motor prítláč.	Zadný doraz	Šírka stola	Výška stola	Dĺžka	Šírka	Výška	Váha
	mm	mm	mm	mm	-	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
<b>12/30</b>	1275	3,00	2,20	4,00	35	3,0	750	330/930	860	1650	485	1100	790
<b>15/25</b>	1525	2,50	1,80	3,00	35	3,0	750	330/930	870	1925	485	1130	850
<b>20/25</b>	2025	2,50	1,50	3,00	35	3,0	750	330/930	870	2420	485	1130	995
<b>25/15</b>	2525	1,50	1,20	2,50	35	3,0	750	330/930	870	2920	485	1130	1150
<b>30/10</b>	3025	1,00	0,70	2,00	35	3,0	750	330/930	870	3420	485	1130	1350