



Motorické nožnice série MPS sú tuhej zvaranej konštrukcie. Pohon zabezpečuje výkonný elektromotor s brzdou. Nožnice sú štandardne vybavené pogumovaným pridržiavačom plechu a ručným zadným dorazom v rozsahu 0-750 mm. Stôl nožníc je vybavený bočným vedením pre dodržiavanie kolmosti strihu. K dispozícii sú tiež predlžovacie ramená a bohaté špeciálne vybavenie vrátane motorických zadných dorazov, sklzov a odoberacej palety, ktorá umožňuje komfortný odsun nastrihaného materiálu z priestoru stroja. Pre strihanie tenkých plechov sa doporučuje využiť pridržiavač,

ktorý zabezpečí držanie materiálu v rovine stola pre dosiahnutie dobrej kvality strihu. Nožnice sú ovládané presuvným nožným pedálom, s funkciou okamžitého zastavenia.

Stroje sú vyrábané v týchto verziách:

MPS - s ručným zadným dorazom

MPS-EB - s motorickým zadným dorazom a ručným dostavením polohy

MPS-EC - s NC programovateľným motorickým zadným dorazom
Široká ponuka špeciálneho vybavenia ponúka výber optimálneho stroja.

Štandardné vybavenie:

- ručný zadný doraz s odmeriavaním 0-750 mm
- pogumovaný prítlak
- počítadlo strihov
- režim jednotlivých strihov alebo kontinuálne strihanie
- predné podperné zahŕňovacie rameno
- predlžovacie rameno na stôl
- ovládací pedál
- nože s dvoma reznými hranami

Špeciálne vybavenie:

- systém nastavenia vôle medzi nožmi (viď. strana 11)
- zadný doraz (ručný alebo motorický) s posunom 1000 mm
- motorický zadný doraz EB (viď. strana 10)
- motorický zadný doraz EC (viď. strana 10)
- pridržiavač tenkých plechov (viď. strana 10)
- zadný ochranný systém (viď. strana 11)
- nože na strihanie nerez
- segmenty na vytvorenie plného stola s guľčkami alebo kefami (viď. strana 10)
- LED osvetlenie strižnej línie alebo strihanie na risku (viď. strana 12)
- vedenie s uhlomerom na strihanie materiálu pod uhlom
- zadný sklz (viď. strana 11)
- odoberacia paleta 300kg, 1000 kg (viď. strana 12)
- zadný dopravníkový systém (viď. strana 12)

Odporúčame :

Motorické ohýbacie stroje SLF, TSM

Technické parametre motorických nožníc MPS, MPS EB, MPS EC

Model	Strižná dĺžka	Max.hrúbka materiálu Oceľ 400N/mm ²	Max. hrúbka materiálu Nerez 600N/mm ²	Max.hrúbka materiálu Hliník 275N/mm ²	Počet strihov / min.	Motor prítláč.	Uhol strihu	Šírka stola	Výška stola	Dĺžka	Šírka	Výška	Váha
	mm	mm	mm	mm	-	kW	°	mm	mm	mm	mm	mm	kg
12/40	1300	4,00	2,50	5,00	35	4,0	2,4	400	850	1830	485	1130	1280
15/35	1580	3,50	2,20	5,00	35	4,0	2,0	400	850	2030	485	1130	1330
20/30	2050	3,00	2,00	4,50	35	4,0	2,0	400	850	2580	485	1130	1450
25/25	2550	2,50	1,50	4,00	35	4,0	1,75	400	800	3080	700	1160	1650
30/20	3050	2,00	1,25	3,00	35	4,0	1,5	400	800	3580	700	1160	1850
40/15	4050	1,50	1,00	2,00	-	4,0	1,3	400	800	4580	700	1160	2320