



Unikátne riešené ohýbacie stroje, kde sa kombinujú výhody ručných a motorických strojov. Prítlačná sila je vyvodzovaná ručne, cez excenter a ohýbacia sila je zabezpečená elektromotorom, čím sa dosiahne cenovo optimálne riešenie.

Stroje tohto typu môžu byť vybavené ručným alebo motorickým zadným dorazom, ktorý zefektívňuje prácu na stroji.

Pre jednoduchšie ustavenie plechu pred ohýbaním môže byť stroj vybavený nožným uzamykacím pedálom pre prítlačný

nosník, čo zjednodušuje prácu pre operátora. Pre strihanie tenkých plechov do hrúbky 0,8mm je možno dodať ručné kotúčové nožnice.

Stroje sú vhodné pre kusovú výrobu, kde sa v porovnaní s ručnými strojmi dosahuje vyššia efektívnosť.

Uplatnenie nájdú vo všetkých oblastiach priemyslu, kde sa

#### Štandardné vybavenie:

- ručné nastavenie jedného uhla ohybu typ MA (viď. strana 17)
- nastavenie ohýbacieho nosníka podľa hrúbky materiálu
- lišta na prítlačnom nosníku prítlačná 20°
- lišta na ohýbacom nosníku 20 mm
- nožný pedál (viď. strana 18)
- uzamykacia páka na prítlačný nosník

#### Špeciálne vybavenie:

- nástroje podľa typu stroja (viď. strana 13)
- potenciometer pre nastavenie uhla PT1 (viď. strana 17)
- kotúčové nožnice ručné do hrúbky 0,8mm
- úložný stôl
- motorický zadný doraz MZDJ (viď. strana 20)
- ručné zadné dorazy typov MOD,MPD (viď. strana 20)
- ručný predný doraz FSS, FSP (viď. strana 20)
- lišty a segmenty na nerez
- uzamykací pedál prítlačného nosníka
- špeciálne lišty a segmenty
- popis šírky segmentu v mm

Odporúčame nožnice:

**Motorické nožnice  
MLS**

#### Technické parametre semimotorických ohýbacích strojov HYBRID LINE

Model	Pracovná dĺžka	Max.hrúbka plechu ocel' 400N/mm <sup>2</sup>	Max. hrúbka plechu Nerez 600N/mm <sup>2</sup>	Max.hrúbka plechu Hlinika 275N/mm <sup>2</sup>	Otvorenie lišt	Motor prítlač. /ohyb. nosníka	Dĺžka	Šírka	Výška	Váha	
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg	
UNIM, UNIM S, UNIM SH, UNIM 3S, UNIM 3SH	10/30	1020	3,00	2,00	5,00	140	1,1	1950	710	1280	860
	12/30	1270	3,00	2,00	5,00	140	1,1	2200	710	1280	970
	15/30	1520	3,00	2,00	5,00	140	1,1	2450	710	1280	1060
	20/25	2020	2,50	1,50	4,00	140	1,1	2950	710	1280	1380
	25/20	2520	2,00	1,25	3,00	140	1,1	3450	710	1280	1780
	30/15	3020	1,50	1,00	2,00	140	1,1	3950	710	1280	2200
	32/15	3220	1,50	1,00	2,00	140	1,1	4150	710	1280	2350
	40/10	4020	1,00	0,60	1,50	140	1,1	4950	710	1280	2600