

## Riadiace systémy

Naša široká ponuka rôznych riadiacich systémov má umožniť zákazníkovi vybrať cenovo optimálnu konfiguráciu stroja, vzhľadom na to čo bude vyrábať. Štandardne sú stroje dodávané s manuálnym nastavením uhla ohybu pod označením MA, okrem strojov MAXI PLUS kde je štandardom NC1A. Ostatné typy sú ako opcie ktoré si môže zákazník pri objednaní stroja vybrať.



### MA

- manuálne nastavenie uhla
- štandardne na ľavej strane stroja



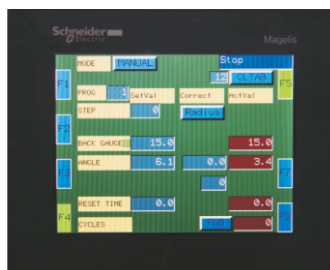
### PT-1

- manuálne nastavenie uhla cez potenciometer
- umiestnene na pravej strane stroja (výhodné pre dlhšie stroje)



### PUD

- nastavenie jedného uhla potenciometrom
- nastavenie polohy zadného dorazu "+" , "-" tlačidlami (štart-stop)
- nastavenie rýchlosti zadného dorazu potenciometrom



### NC1A

- 5,7'' farebný dotykový displej (pre MAXI a MAXI plus 7,5'')
- nastavovanie uhla vrátane korekcie pre rôzne hrúbky a kvalitu použitého materiálu
- možnosť ukladania uhlov do pamäte
- názvy profilov (slovne aj číslicami)

### CNC2A

- 5,7'' farebný dotykový displej (pre MAXI a MAXI plus 7,5'')
- zadávanie polohy zadného dorazu a uhlov ohybu
- možnosť programovania profilov s pamäťou pre 100 profilov, každý s 10 ohybmi
- funkcia rádius
- názvy profilov (slovne aj číslicami)
- funkcia kopírovania profilu
- funkcia "čistý stôl" - pre ľahšiu manipuláciu s materiálom najmä počas otáčania

## Riadiace systémy



### CNC3A

- 5,7'' farebný dotykový displej (pre MAXI a MAXI plus 7,5'')
- zadávanie polohy zadného dorazu, uhlov ohybu vrátane korekcie, zdvih prítlačného nosníka
- možnosť programovania profilov s pamäťou pre 100 profilov, každý s 10 ohybmi
- riadenie prítlačného nosníka, t.j. možnosť zastavenia v definovanej polohe otvorenia
- funkcia rádius
- funkcia "hem" uzatvorený alebo otvorený
- názvy profilov (slovne aj číslicami)
- funkcia kopírovania profilu
- funkcia "čistý stôl" - pre ľahšiu manipuláciu s materiálom najmä počas otáčania

Riadiace systémy NC1A, CNC2A a CNC3A zabezpečujú ovládanie asynchrónnych motorov frekvenčnými meničmi.



### Štandardné umiestnenie ovládacieho panelu

- na pravej strane stroja
- ergonomicky umiestnené ovládacie prvky stroja spolu s touch panelom
- fixná poloha riadenia bez možnosti polohovania



### Umiestnenie ovládacieho panelu na konzole

- vhodné pre dĺžky nad 2m (opcia)
- polohovateľné umiestnenie riadenia podľa potrieb obsluhy
- opcia pre riadenie typu CNC2A a CNC3A, štandard pre FF-101



### Ovládací nožný pedál

- dve ovládacie pedále
- funkcia výrobný STOP
- lišta na vedenie pedálu (opcia)



### Popis segmentu

- popisovanie segmentov s vyznačenou šírkou v mm
- rýchlejšia a prehľadnejšia práca s nástrojmi

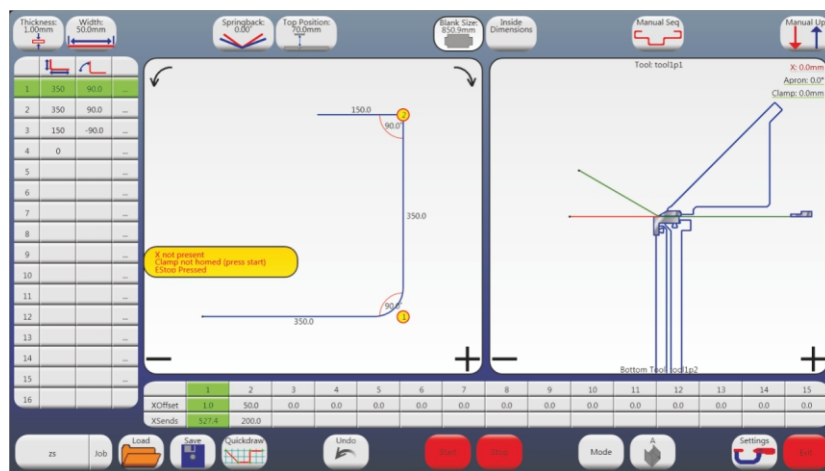
## Riadiace systémy

### Control system FF101

Univerzálny riadiaci systém, ktorý je možné použiť pre všetky typy motorických ohýbacích strojov vyrábaných našou spoločnosťou. Využíva najnovšie technológie v oblasti riadenia, čo prináša ľahko programovateľný systém ovládaný cez dotykovú obrazovku.

Výhodou je jednoduchosť ovládania, jednoduchá príprava programu, pričom aj menej kvalifikovaná osoba dokáže zvládnuť programovanie a ovládanie stroja po dvojhodinovom zaučení.

## Touch and go



### Vlastnosti systému Ff101

- 19" LCD-dotykový farebný monitor s najlepšou grafikou
- WINDOWS 8.1
- grafický režim
- grafické zobrazenie sekvencie ohýbania pre zvolený program
- grafické zobrazenie polohy materiálu pred ohybom
- slovné a grafické zobrazovanie krokov
- korekcia profilu priamym dotykom na požadovanej časti profilu
- každý operátor môže mať vlastné heslo na vstup do svojej knižnice
- výkonná diagnostika
- vloženie rôznych uhlových korekcií pre rôzne materiály
- korekcia uhla ohybu (odpruženie) pre celý program, alebo pre každý uhol ohybu
- riadenie veľkosti otvorenia prítlačného nosníka pre celý program alebo len niektoré kroky
- polomer ohybu
- lemovanie
- prepojené profily
- rozvinutá dĺžka profilu priamo na hlavnej obrazovke
- zoznam sekvencií ohýbania
- možnosť kresliť profil, merať uhly a dĺžky, výber bodov v línii ohybu a vizuálna kontrola profilu pred ohýbaním vďaka rozdelenej obrazovke
- USB pripojenie k uchovaniu a načítaniu programov
- off line programovanie z kancelárie
- vyhľadávanie profilov podľa mena, náčrtky profilov
- možnosť uloženia viac ako 5000 programov do pamäte
- voliteľné mená programov (mená profilov)
- jazyky: anglický ako základ (ďalšie jazyky na požiadanie)

Riadiaci systém FF101 zabezpečuje ovládanie servopohonov.

## Ručné zadné dorazy

Ekonomicky efektívne riešenie pre jednoduché aplikácie, kde sa nevyžaduje časté prestavovanie, kde nie je dôležitá rýchlosť prestavovania.

Ručné dorazy sú vybavené systémom hrebeň - pastorok a ukazovateľom polohy, ktorú obsluha môže nastaviť

### MPD

- ručný zadný doraz s prevodom hrebeň - pastorok a počítadlom, komplet s palcami a drážkami v stole
- rozsah pohybu 10mm - 760 mm, resp. 10mm - 1000mm, alebo 10mm - 1200mm

### MOD

- ručný zadný doraz s prevodom hrebeň - pastorok, počítadlom a dorazovou lištou
- rozsah pohybu 80mm - 760 mm, resp. 80mm - 1000mm, alebo 80mm - 1200mm



## Motorické zadné dorazy - jednoduché



### MZDJ

Jednoduchý motorický zadný doraz ktorý používa prevod hrebeň - pastorok v spojení s elektromotorom. Doraz je vhodný pre jednoduché aplikácie. Štandardne je dodávaný s palcami pre rozsah pohybu 6mm - 1000mm

## Motorické zadné dorazy



MZD SP

MZD OP



### MZD

Motorický zadný doraz sa používa na polohovanie materiálu do správnej polohy bez nutnosti pridriavania operátorom. Pohon zadného dorazu zabezpečuje jedna alebo dve guľčkové skrutky a presné vedenie. Čelné dorazové plochy (palce) sú voliteľné podľa hrúbky ohýbaného materiálu a požiadavok zákazníka.

Môžu byť dodané ako sklopné palce alebo otočné palce z pružinovej ocele.

Úložné plochy zadného dorazu môžu byť vybavené podľa potreby guľčkovými hniezdami, bočnou vodiacou lištou ľavou alebo pravou. Pre riadenie stroja s MZD je nutné použiť jedno z riadení CNC2A, CNC3A alebo FF101.

### MZD SP

Motorický zadný doraz so štandardnými sklopnými palcami. Rozsah pohybu 6-1000mm, (1500mm, 2000mm, 2500mm, 3000mm).

### MZD OP

Motorický zadný doraz s otočnými palcami s oceľovou planžetou. Rozsah pohybu 2-1000mm, 1500mm, 2000mm, 2500mm, 3000mm.